

BRE MIA VEKTOR 15

TALADRADORA - DISPOSITIVO
DE INSERCIÓN VERTICAL
DE CONTROL NUMÉRICO



 Biesse

ALTO RENDIMIENTO, DIMENSIONES MUY COMPACTAS



EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de **productos personalizados** según las necesidades específicas del cliente con tiempos de entrega rápidos y fiables. Ya no se conocen con certeza los volúmenes de producción y ya no se puede producir según las previsiones basadas en estadísticas. Las producciones se diversifican mucho.

BIESSE RESPONDE

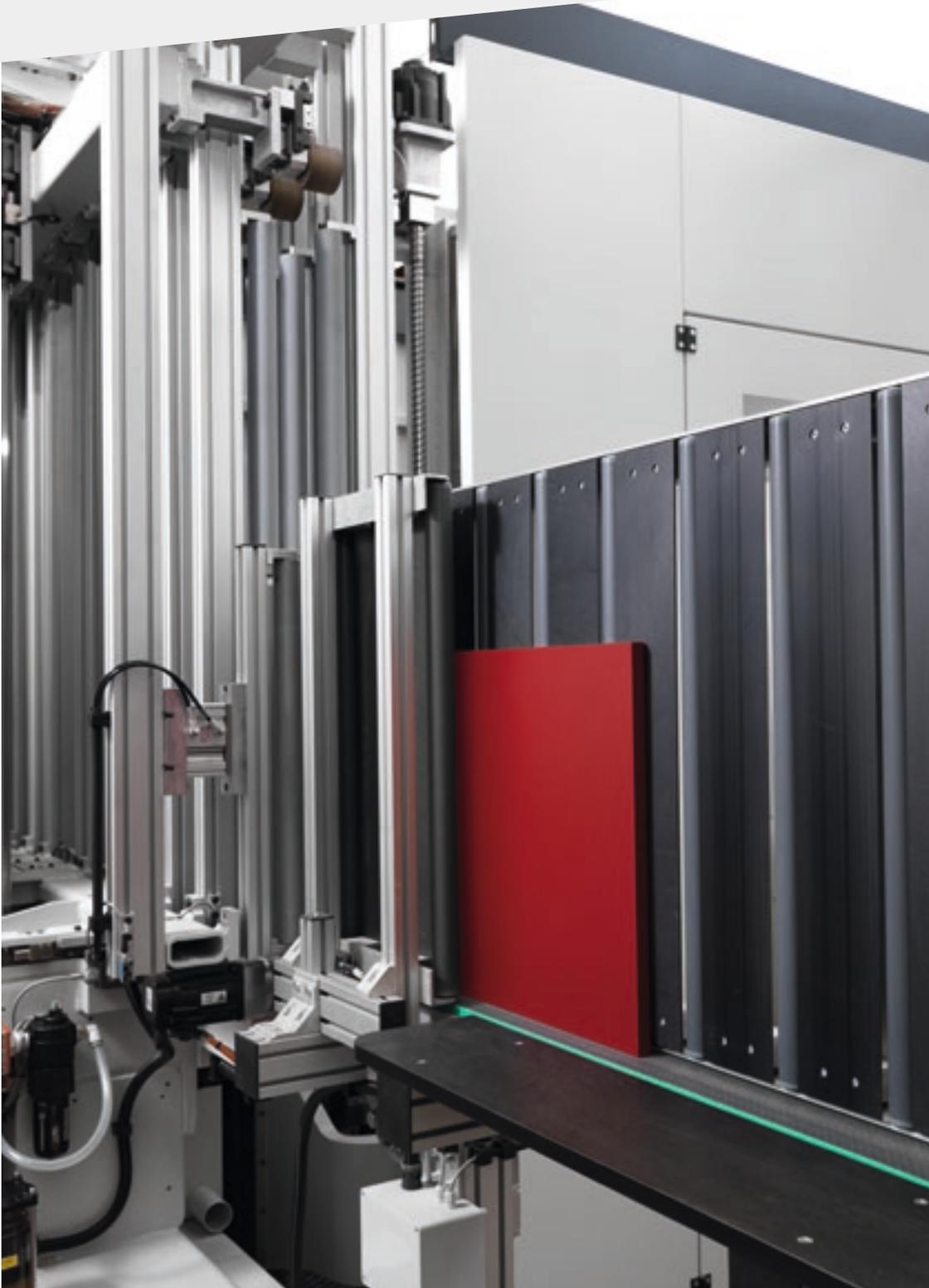
con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes y los tiempos de ciclo. La gama **Brema Vektor 15** ofrece una amplia selección de taladradoras - dispositivos de inserción verticales que satisfacen todas las exigencias de producción. Tecnologías a la vanguardia para taladrar, fresar, pantografiar e insertar herrajes, en paneles de diferentes dimensiones **sin necesidad de montaje**.



BREMA VEKTOR 15

- MÁXIMA CALIDAD DE MECANIZADO
- CONFIGURACIONES PERSONALIZABLES EN FUNCIÓN DE LAS VARIAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN
- MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN LA PERFORACIÓN E INSERCIÓN DE HERRAJES
- DIMENSIONES MUY COMPACTAS

MÁXIMA CALIDAD DE MECANIZADO



La disposición vertical del panel y la estructura de la máquina garantizan la máxima ergonomía en las operaciones de carga y descarga, y permiten trabajar incluso las superficies más delicadas.

La tecnología de las máquinas Brema Vektor 15 garantiza una alta precisión en todos los mecanizados.



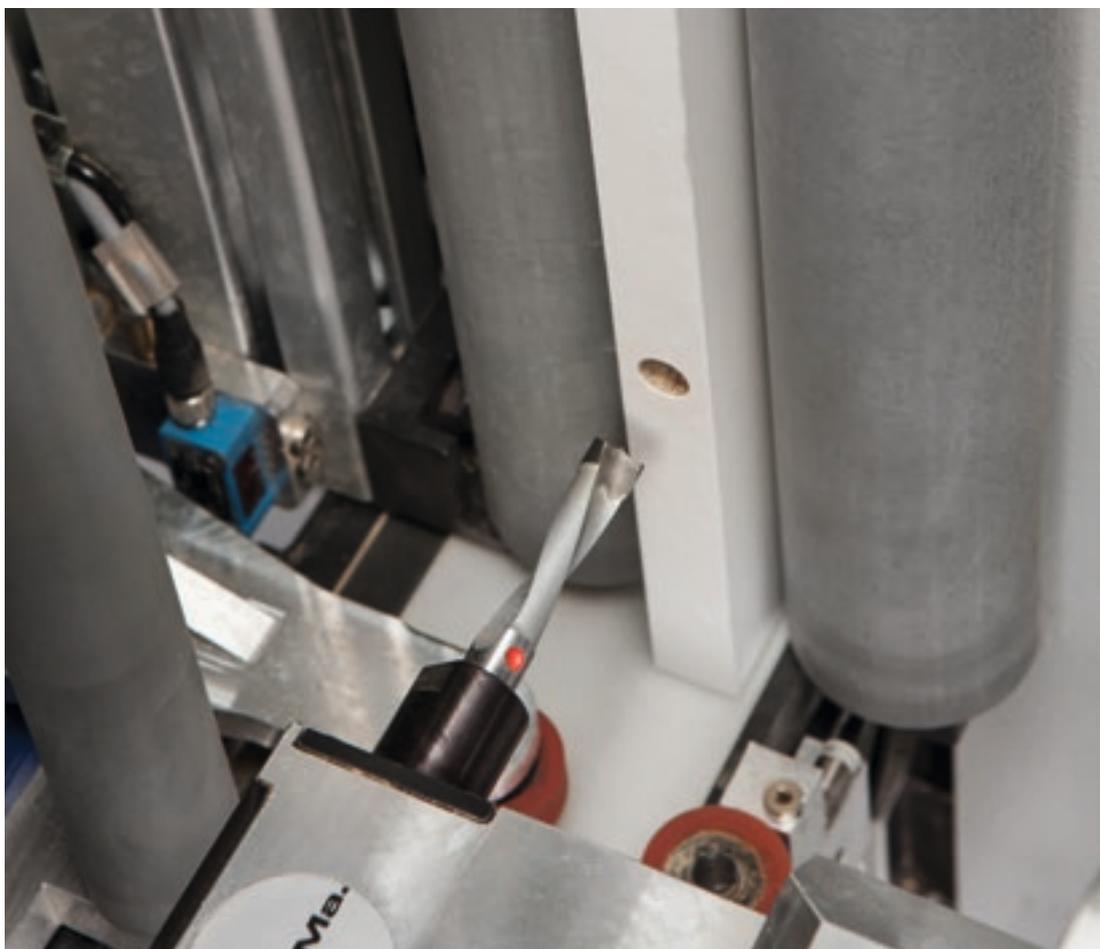
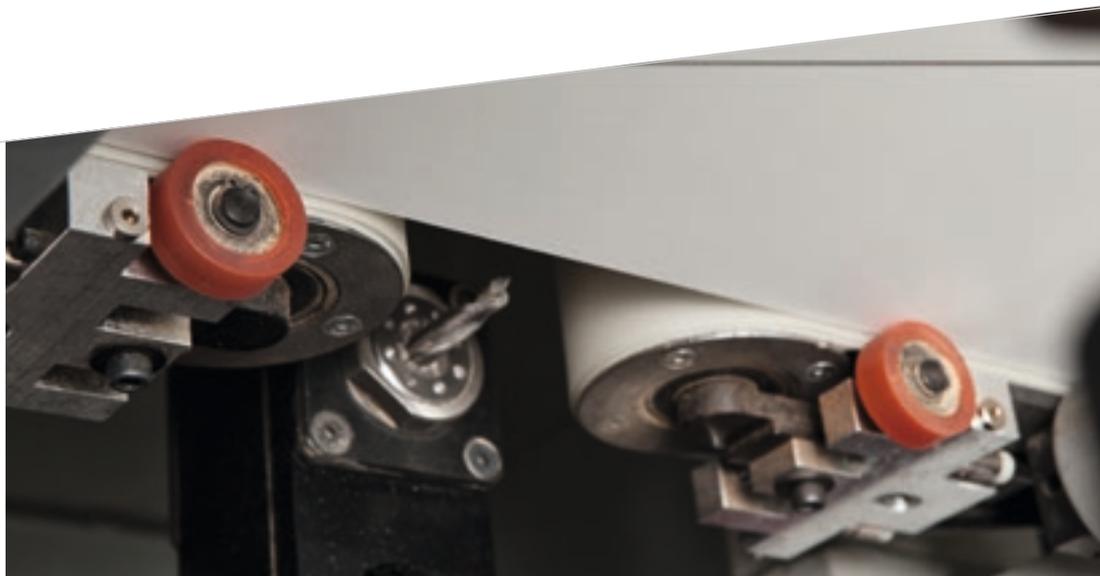
Los mandriles con vástago aumentado permiten realizar todos los mecanizados de taladrado garantizando siempre altos niveles de calidad.



Sistema de lectura láser para detectar el origen referido al canto delantero y trasero del panel, que permite compensar las tolerancias dimensionales corrigiendo las cotas de mecanizado en X e Y (opcional).

CONFIGURACIONES PERSONALIZABLES

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes



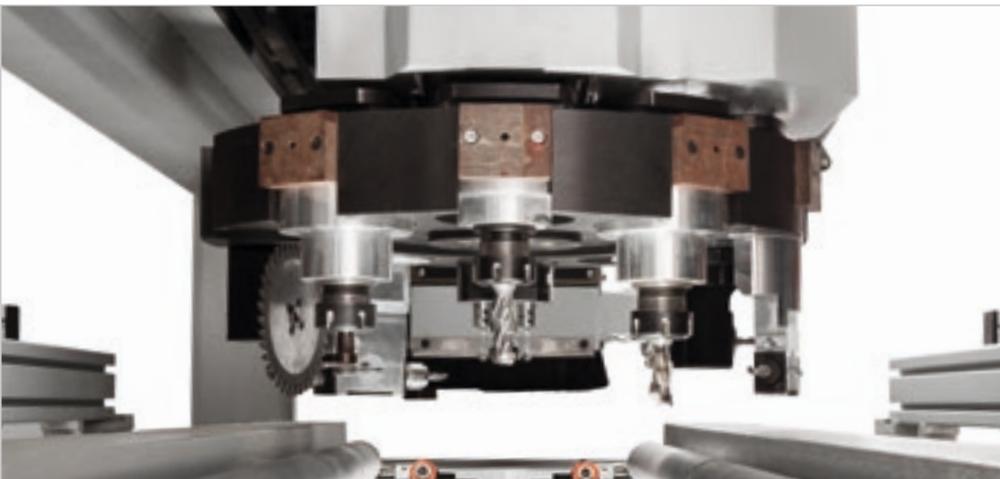
Arrastre de sección doble para el mecanizado de los 4 cantos del panel sin limitaciones



El paso de un mecanizado a otro no requiere la intervención del operario. La máquina se adapta a los diversos formatos del panel gracias a la mordaza con rodillos, que garantiza un agarre eficiente de la pieza y permite el mecanizado de los materiales más delicados o pintados conservando la calidad de las superficies.



Tiempos de ciclo reducidos gracias al Revolver "R10" con cambio de herramienta en menos de 2".

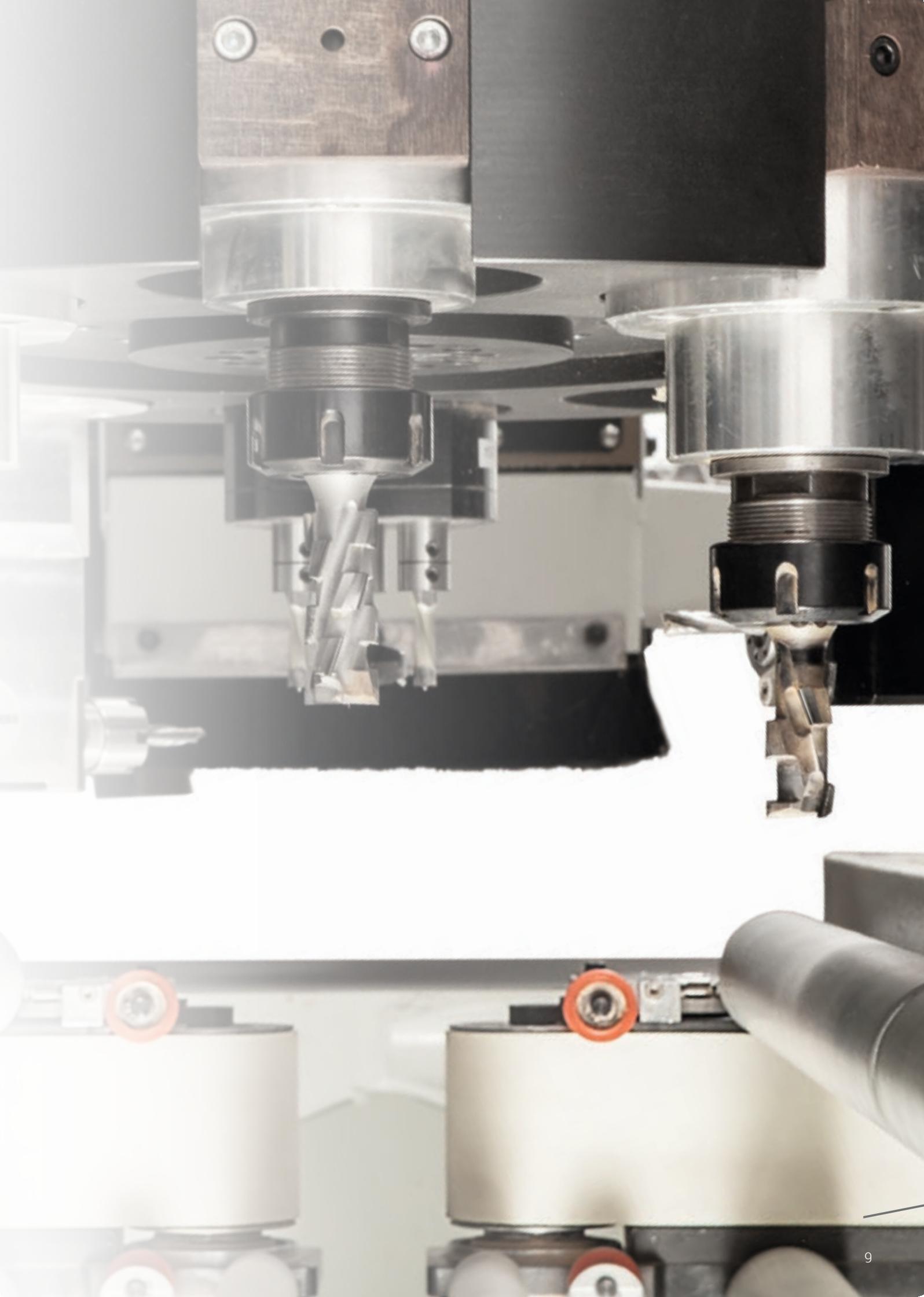


10 POSITIONS REVOLVER

EQUIPAMIENTO RÁPIDO

El cambio de herramienta se realiza automáticamente en menos de 2". Amplias posibilidades de configuración gracias a los agregados disponibles en la gama y a la posibilidad de realizar agregados personalizados. Máxima ergonomía con notable reducción de los tiempos de equipamiento.

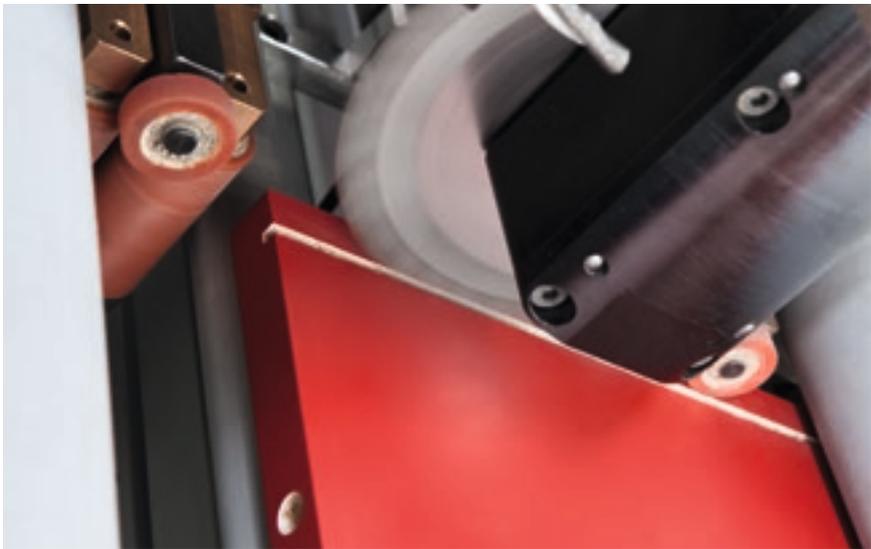
El Grupo Revolver de 10 posiciones es gestionado por C.N. El sistema "Brema" para el bloqueo de los agregados y el motor de 11 KW con transmisión directa del movimiento permiten el control de la rotación de las herramientas hasta 18000 rev/ min. La velocidad se programa directamente con el control y es gestionada por un inversor electrónico.



APTA PARA UNA AMPLIA GAMA DE MECANIZADOS

Brema Vektor 15 es la taladradora flexible pasante de CN capaz de taladrar, fresar y pantografiar secuencialmente paneles de diferentes tamaños sin necesidad de configuración manual





EL PROCESO COMPLETO EN UNA ÚNICA MÁQUINA

Brema Vektor 15 CS es la taladradora pasante de CN con grupo integrado para la introducción de cola y espiga. Una sola máquina para trabajar con todos los elementos del armario en una sola pasada, con un solo operador y ocupando el menor espacio.





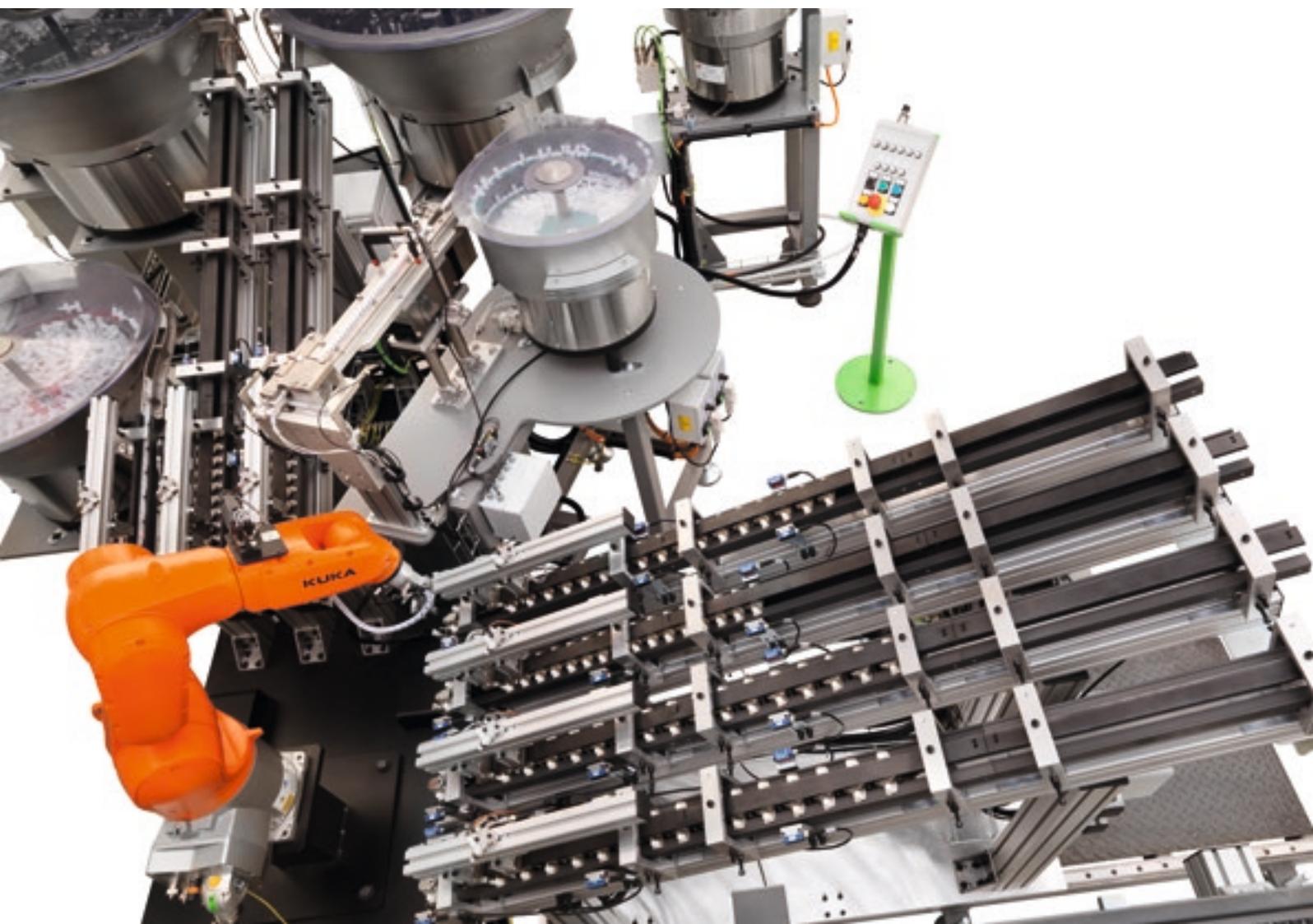
Grupo para perforación contrapuesta que permite completar los mecanizados en la cara trasera del panel.

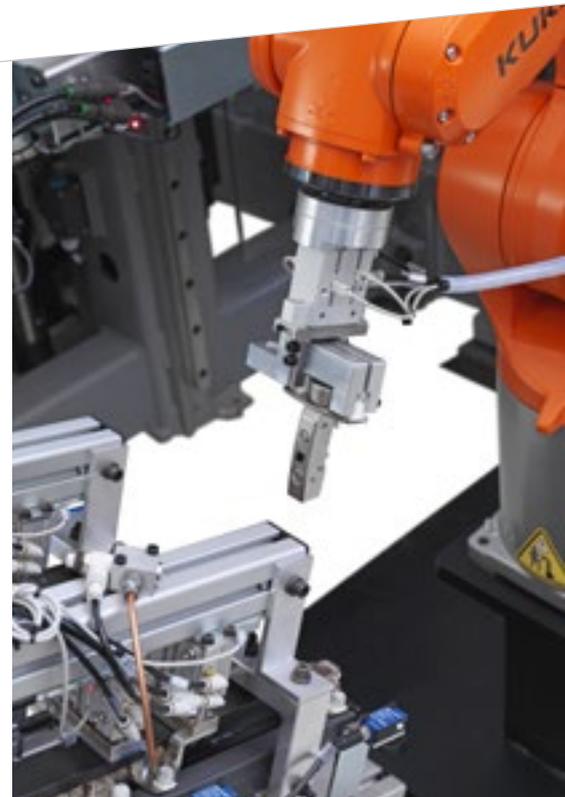
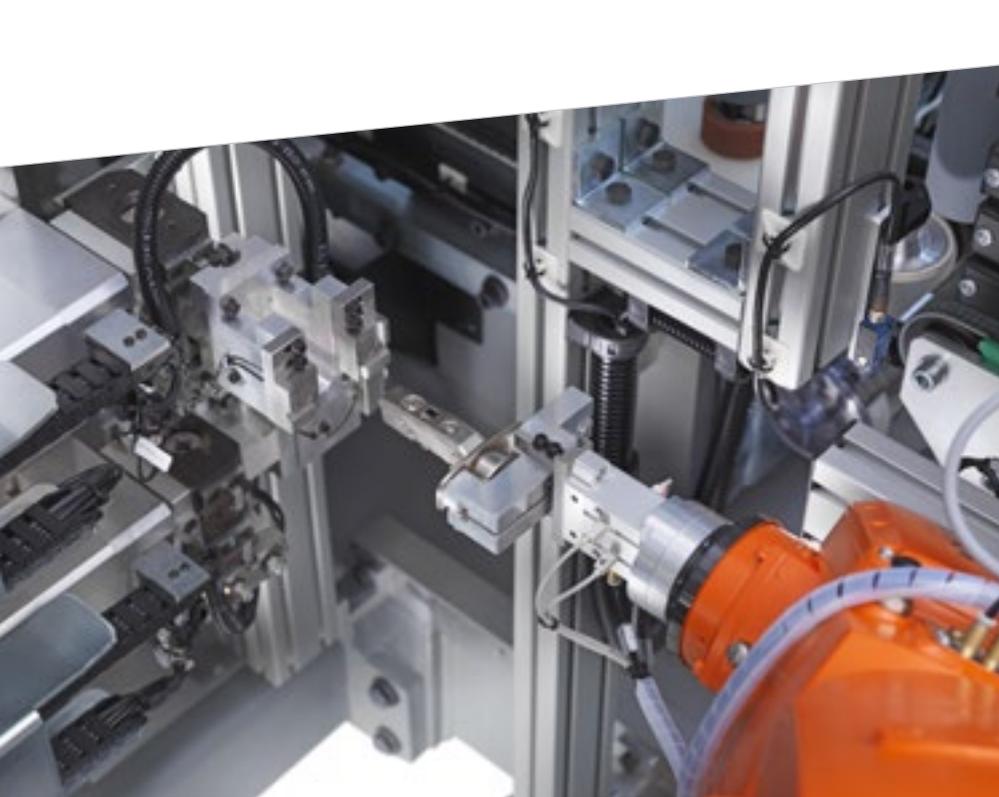
MÁXIMA FLEXIBILIDAD DE INSERCIÓN

Bremen Vektor15 INS es la solución para la inserción automática de herrajes. La taladradora e insertadora pasante de CN de alimentación pasante maximiza la flexibilidad de mecanizado y requiere muy poco espacio.

Ventajas exclusivas de la solución robotizada:

- ✔ Mayor productividad y fiabilidad
- ✔ Se puede gestionar un mayor número de insertos
- ✔ Reducción del tiempo de instalación y puesta en marcha
- ✔ Máxima ergonomía en el suministro de los dispositivos vibratorios
- ✔ Reducción del tiempo de mantenimiento en caso de cambio de herrajes

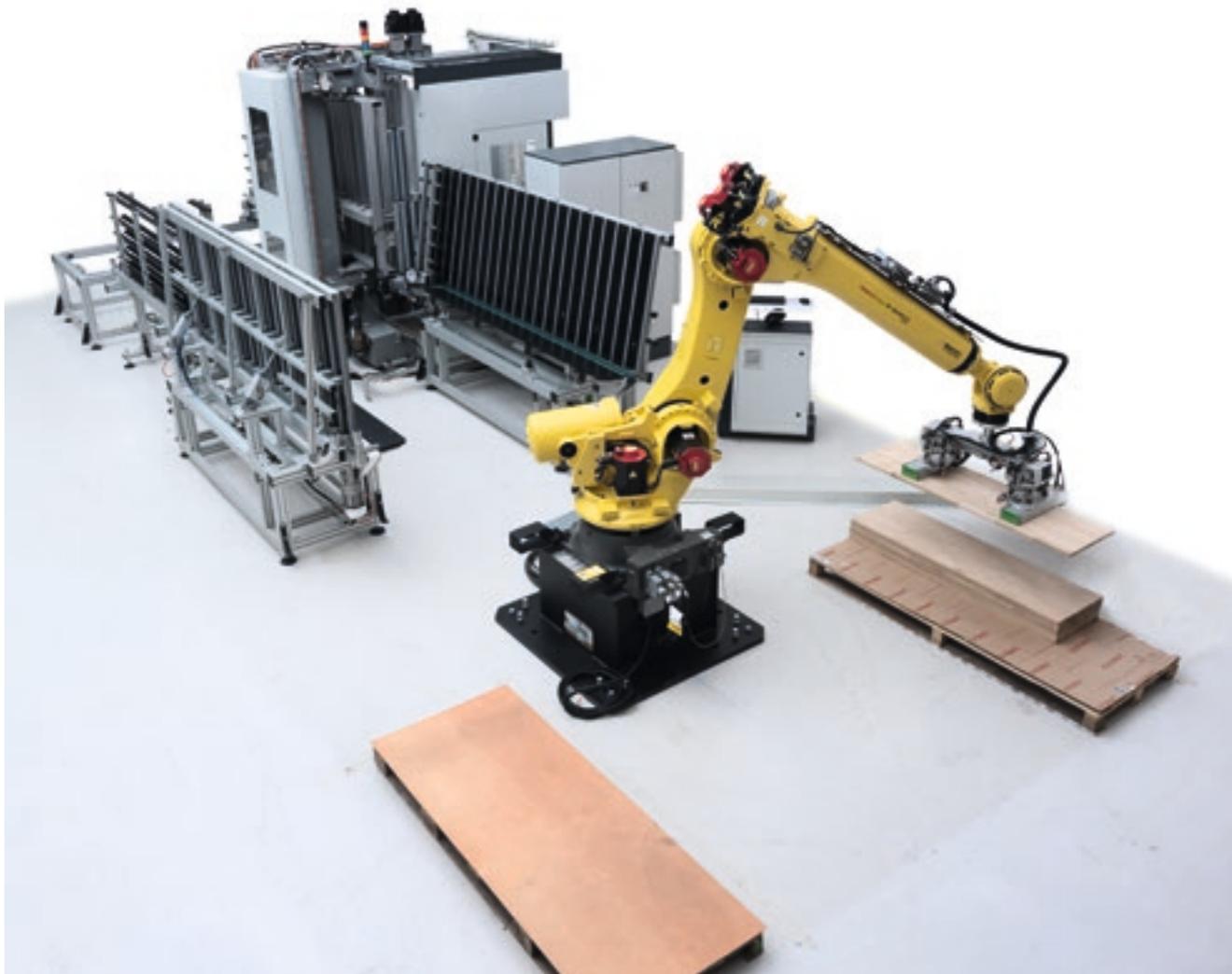




Bremen Vektor 15 INS gestiona los tipos de herrajes más comunes: bisagras, bisagras ocultas, placas de montaje, colgantes, buffers, topes, casquillos con inserción atornillada o a presión, tacos para estanterías, etc.

PRODUCCIÓN AUTOMATIZADA E INTERCONECTADA

Brema Vektor 15 se puede integrar perfectamente con las soluciones robotizadas ROS. ROS garantizan un decisivo incremento de la producción y una completa fiabilidad tanto del proceso productivo como de las operaciones de carga/descarga, incluso en un contexto más amplio de automatización industrial.



Los tiempos inactivos se reducen drásticamente y el riesgo de daño del material derivado de la manipulación del panel por parte del operador se elimina casi totalmente.

Brema Vektor 15 + ROS permiten aumentar la productividad y reducir los costes de producción gracias a lo siguiente:

- ✔ Posibilidad de trabajar con estación doble con carga y descarga de la pieza en tiempo oculto
- ✔ Reducción del tiempo de trabajo para el técnico operador
- ✔ Simplificación del trabajo para el técnico operador
- ✔ Mecanizados sin presencia de supervisión y sin límite de tiempo, 24 h del día, 7 días de la semana



INTEGRACIÓN TOTAL EN EL FLUJO DE FÁBRICA





DISEÑO DE LÍNEAS INTEGRADAS CON MÁS DE 100 METROS DE LONGITUD

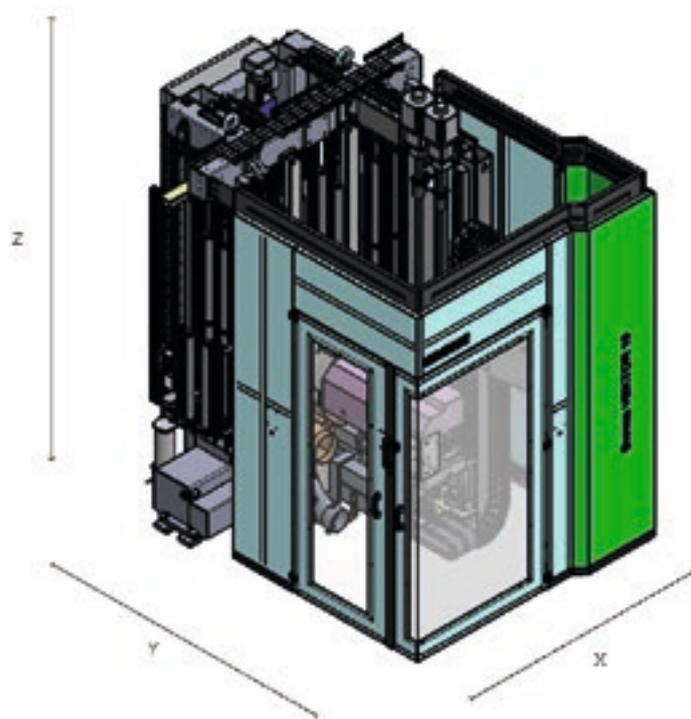
BiesseSystems ofrece un servicio completo de asesoramiento y realización de proyectos a las empresas que quieran dotarse de soluciones tecnológicas integradas para sus procesos de producción.

Un equipo de expertos del sector, capaz de interpretar y adelantarse a las necesidades de las empresas, sigue a los clientes desde la idea del proyecto hasta la realización completa de la instalación.

MÁS DE 1000 INSTALACIONES VENDIDAS EN TODO EL MUNDO.

- ✔ Realización de instalaciones llave en mano.
- ✔ Realización de líneas automáticas e integradas.
- ✔ Modernización, reestructuración, integración de instalaciones de producción ya existentes.

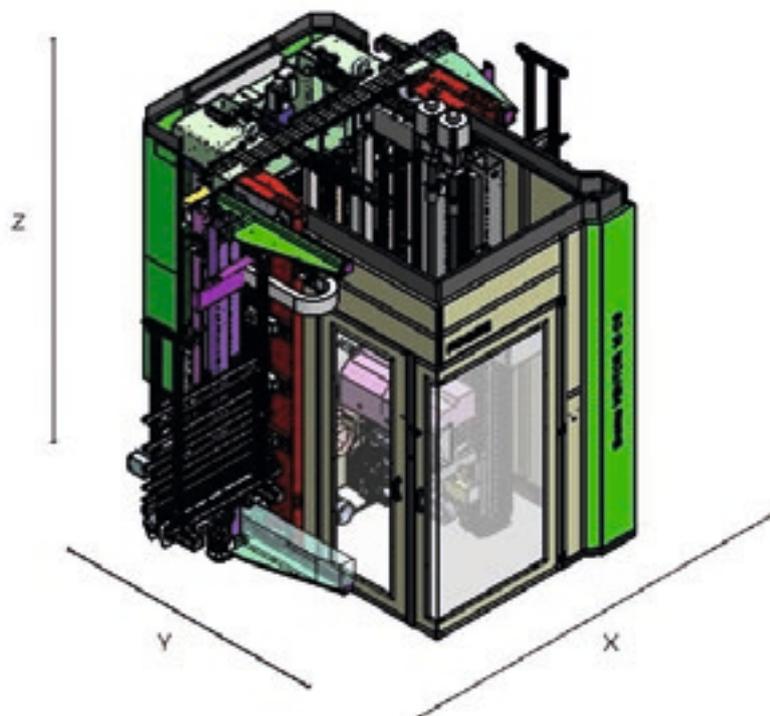
DATOS TÉCNICOS



BREMA VEKTOR 15

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Dimensiones de la máquina	2050	2750	3150
Dimensiones mínimas del panel que puede mecanizarse	240 x 40 x 8		
Dimensiones máximas del panel que puede mecanizarse	∞* x 1300 x 80		

* El desplazamiento del panel discrimina la longitud máx panel gestionable en la celda o en la línea.



BREMA VEKTOR 15 CS

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Dimensiones de la máquina	4280	2750	3150
Dimensiones mínimas del panel que puede mecanizarse	240 x 40 x 8		
Dimensiones máximas del panel que puede mecanizarse	∞* x 1300 x 80		

* El desplazamiento del panel discrimina la longitud máx panel gestionable en la celda o en la línea.

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (L_{pfA}) en puesto de trabajo del operador: 80 dB (A). Nivel de presión sonora ponderado A (L_{WA}) 100 dB (A). Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan el riesgo de exposición. No se debe utilizar esta información para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el verdadero nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión, como el número de máquinas, y otras elaboraciones adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación de los riesgos y peligros.

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.

GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0



SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.

GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO

PROGRAMA

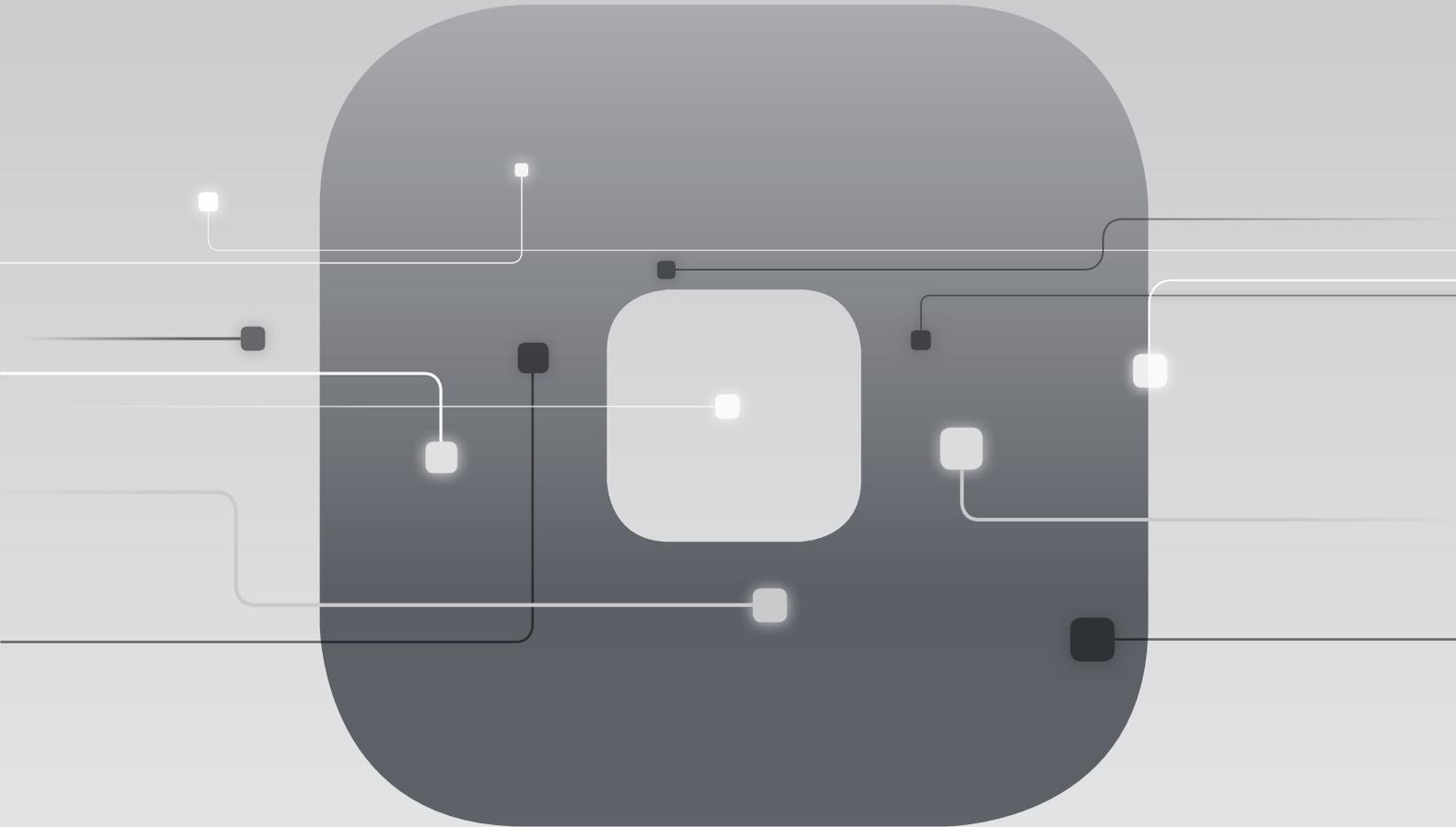
PLANIFICA EL CALENDARIO

TRABAJA

 Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biesse que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS

MADE WITH BIESSE

LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE ACOMPañAN LA FUERZA INNOVADORA Y LOS PROCESOS DE CALIDAD TOTAL DE LAGO

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

“Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas —nos dice Daniele Lago— de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual”.

“La flexibilidad es la palabra clave en Lago - nos dice Carlo Bertacco, responsable de producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar

sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento”.

“Las máquinas que hemos comprado - continúa Bertacco - son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean”. La flexibilidad Lago ha permitido ofrecer al cliente un alfabeto modular con el que construir un espacio personal en consonancia con su propia esencia. De hecho,

la filosofía corporativa de “Lago Interior Life” apuesta por generar empatía entre los interiores y las personas que viven en ellos, entre el bienestar ambiental y el interior.

*Fuente: IDM Industria del Mobile
Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.*



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



